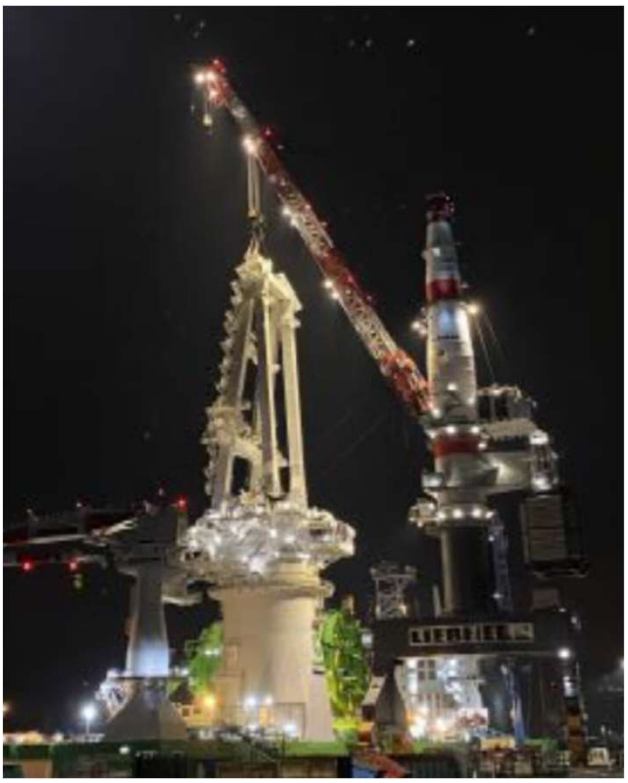
1. Mammoet Deutschland GmbH

Full Service für den größten Liebherr Kran

Installiert auf dem Offshore-Schiff „Orion“ spielt der Liebherr-Kran HLC 295000 schon nach seiner Inbetriebnahme eine wichtige Rolle bei der Energiewende, indem er beim Bau moderner Offshore-Windkraftanlagen eingesetzt wird. Da das erste Projekt bereits geplant war, bestand die oberste Priorität darin, den Liefertermin für den Liebherr-Kunden DEME einzuhalten.

Aufgrund seines überzeugenden Full-Service-Pakets vom Engineering bis zur Supervision gewann Mammoet das Vertrauen vom Auftraggeber Liebherr und erhielt den Auftrag für alle Transport- und Hebearbeiten zur Installation des Krans. Die Dimensionen der Komponenten des HLC 295000 waren durchaus ungewöhnlich: die Drehbühne wiegt 1.850 t, der Ausleger ist 1.500 t schwer und 120 m lang, und der A-Frame wiegt 900 t und ist 70 m lang.

Der Umgang mit diesen Teilen erforderte besonderes Fachwissen, selbst nach den Standards der Schwerlastindustrie. Mammoet war in der Lage, das Team und die Ausrüstung zu mobilisieren, um die Aufgabe sicher und effizient zu bewältigen.



NIX OHNE UNS
NIX OHNE UNS

2. KAHL & JANSEN GmbH

Aus-/Einbringung 40t-Geno bei VW Baunatal

Im Kraftwerk VW Baunatal war ein 40to schwerer Generator ausgefallen und musste zur Generalüberholung. Wir wurden mit der Ausbringung (und später mit der Einbringung) des Generators beauftragt.

Die besonderen Herausforderungen an dieser Montagearbeit lagen zum einen in der zu geringen Tragfähigkeit der Bodenfläche vor dem Geno, die nur 15 kN/m² zuließ, sowie der eigentlichen Ausbringung aus der Gebäudehülle in 9,20 m Höhe, nur durch Demontage der Außenwand möglich, bis zur Verladung.

Durch komplizierte, zeitintensive Verhandlungen mit externen Statikern und dem Kunden über das vom Statikbüro des Kunden vorgelegten nicht umsetzbaren Konzeptes, lief uns die Zeit weg. Letztlich konnte sich unser Lösungsvorschlag durchsetzen.

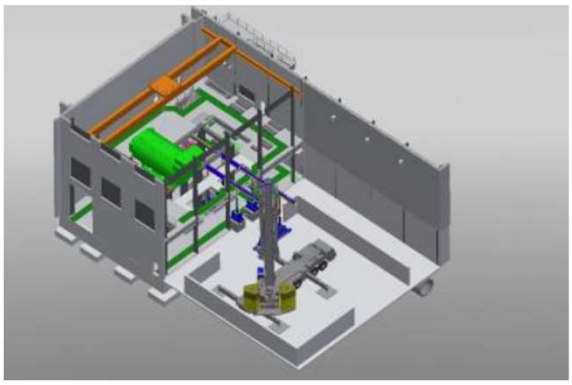
Mit eigener Verschubbahn, dem hydraulischen Anheben des Genos, dem Unterbau von 16m- Trägern, diversen Lastverteilern und der Montage einer Stahlkonstruktion haben wird den Generator von seinem Platz nach außen verschoben und mit einem Autokran verladen.

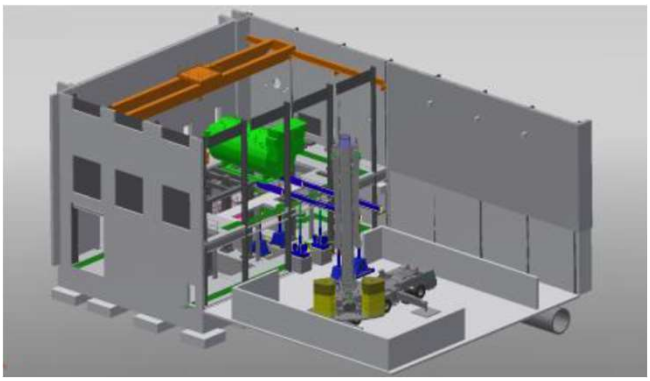
NIX OHNE UNS
NIX OHNE UNS

3. Gustav Seeland GmbH

Neubau einer Kesselanlage: Einbringung von Dampfkesseln, Heißwasserkesseln, hydraulischer Weiche und zugehöriger Economiser.

Bei dem Neubau einer Kesselanlage in Neumünster wurde das Seeland-Team mit der Einbringung von zwei Dampfkesseln, zwei Heißwasserkesseln und einer hydraulischen Weiche beauftragt. Um eine schnelle Entladung und einen zügigen Hub der beiden 85 t schweren und 10 m langen Heißwasserkesseln sowie der beiden 74 t schweren und 9 m langen Dampfkesseln zu gewährleisten, verwendete das Team der Gustav Seeland GmbH innovative Umsetzungslösungen und modernes, geprüftes Montageequipment. Zudem kamen ein 400 t Mobilkran, betriebseigene Hubgerüsttechnik und ein 100 t Mobikran zum Einsatz. Zur effizienten Durchführung und optimalen Vorbereitung des Montageprojektes unterstützte Gustav Seeland seinen Kunden mit einer Full-Service-Dienstleistung. Seeland-Ingenieure entwickelten in Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber ein fachgerechtes und individuell zugeschnittenes Konzept inklusive Gefährdungsbeurteilung, Kranaufbau- und Stellflächenplanung, Machbarkeitsstudien, Transport- und Montagestudien sowie präziser 3D-CAD-Visualisierungen. Nach erfolgreicher Planungsphase und der Erstellung sämtlicher grafischer Visualisierungen der einzelnen Prozesse erfolgte im zweiten Schritt die Festlegung der Abläufe für das gesamte Seeland-Team.





NIX OHNE UNS
NIX OHNE UNS